

CONVOCATORIA PÚBLICA SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN

Agrupación de lotes de Granada Club Residencial

Los delegados ante el Club House de la Agrupación de Lotes de Granada Club Residencial, ubicado en la Diagonal 77b 116b-42 barrio Gran Granada localidad de Engativá, abre convocatoria pública para la contratación de **Administrador(a) de Propiedad Horizontal** para el periodo **Julio 2026 a julio 2027**

1. Información de la Copropiedad

- **Tipo:** Residencial
- **Número de unidades:** Club House
- **Zonas comunes:** Piscina, Sauna, Recepción principal Gimnasio, Ping-pong, Billar. Cancha, BBQ, Salón social

2. Requisitos del Perfil (Criterios de selección)

- **Educación:** Profesional en áreas en alguna de las siguientes áreas: Administrador, Contador, Abogado.
- **Experiencia:** Mínimo **4** años de experiencia certificada en administración de propiedad horizontal o cargos similares y en manejo y administración de Club House.
- **Conocimientos:** Manejo integral de la **Ley 675 de 2001** y normativa vigente relacionado a Club House (Piscinas, Gimnasio)
- **Competencias:** Excelente manejo de personal operativo (personal de logística, oficios varios, vigilancia), mantenimiento preventivo/correctivo y herramientas ofimáticas (software contable/administrativo).
- **Otros:** Deseable certificación en normas de competencia laboral o título de posgrado en propiedad horizontal.

3. Condiciones de la Contratación

- **Tipo de Contrato:** Prestación de Servicios.
- **Tiempo de servicio:** Un estimado de horas de presencia física para atención al usuario, según necesidades de la copropiedad y disponibilidad para reuniones con delegados
- **Honorarios:** Sujeto a negociación y propuesta.

4. Cronograma del Proceso

- **Apertura de Convocatoria: 25 de mayo 2026**
- **Fecha límite de recepción de documentos: 05 junio de 2026 a las 5:00 pm**
- **Revisión y entrevistas por el Consejo: 06 junio de 2026**
- **Entrevistas con preseleccionados: 13 de junio de 2026**
- **Selección de administrador: 16 de junio de 2026**
- **Inicio de empalme: desde Junio16 hasta junio 30 de 2026**
- **Inicio de labores: 01 Julio de 2026**

5. Recepción de Hojas de Vida

Las personas interesadas que cumplan con el perfil deben enviar su **Hoja de Vida** con soportes, acompañada de una Propuesta de Servicios (estrategia de trabajo y valor de honorarios esperados) en sobre cerrado y sellado a la dirección **Diagonal 77b 116b – 42 Club House**, diligenciando el formato de entrega en la recepción del club house.