

CONJUNTO RESIDENCIAL LAS ORQUÍDEAS PH

NIT: 830.082.755-4



Bogotá D, C 04 de agosto de 2026

CONVOCATORIA

Conjunto Residencial Las Orquídeas P.H.

La Administración y el Consejo de Administración del Conjunto Residencial Las Orquídeas P.H. invitan a los profesionales interesados a presentar su hoja de vida y propuesta económica para la prestación de servicios profesionales como Profesional en Seguridad y Salud en el Trabajo (SG-SST).

Perfil requerido

Profesional o especialista en Seguridad y Salud en el Trabajo con licencia vigente.
Experiencia en el diseño, implementación, actualización, mantenimiento y seguimiento del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo (SG-SST), preferiblemente en propiedad horizontal.
Conocimiento y aplicación de la normatividad vigente en materia de Seguridad y Salud en el Trabajo.

Objeto de la contratación

Prestar los servicios profesionales para la implementación, mantenimiento, seguimiento y mejora continua del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo (SG-SST) del Conjunto Residencial Las Orquídeas P.H., garantizando el cumplimiento de los requisitos legales aplicables.

Documentos requeridos

Los interesados deberán remitir:

- Hoja de vida actualizada.
- Copia de la licencia vigente en Seguridad y Salud en el Trabajo.
- Certificados de experiencia.
- Propuesta económica.
- Copia del RUT.
- Certificado de existencia y representación legal (si aplica).
- Recepción de propuestas

Las propuestas deberán enviarse al correo electrónico de la Administración: cr.orquideas42@gmail.com

Fecha límite de recepción de propuestas: **10 DE AGOSTO DE 2026.**

Para más información, los interesados podrán comunicarse con la Administración del Conjunto Residencial Las Orquídeas P.H.

Cordialmente,

Eliceny Rodríguez Lozano
Administradora y Representante Legal
Conjunto Residencial Las Orquídeas P.H.